



A Simpson Strong-Tie® Company

APPLIKATIONSANLEITUNG



S&P C-Sheets falten



C-Sheets falten

Applikationsanleitung



A Simpson Strong-Tie® Company

ANFORDERUNGEN

- Der Einsatz von gefalteten S&P C-Sheets ist vorgängig mit einem S&P Ingenieur abzuklären
- Die Anleitung gilt für Sheets mit einer Standardbreite von 30 cm
- Für die Haftzugfestigkeit des Untergrundes gelten je nach Anwendung höhere Anforderungen:
Pro Sheet-Lage + 1,0 N/mm²
- Die Überlappung von gefalteten C-Sheets hängt von deren Breite ab und muss durch einen S&P Ingenieur bestimmt werden, sie beträgt aber mindestens 150 mm
- Für das Verarbeiten von gefalteten S&P C-Sheets gelten die gleichen Vorgaben wie für einlagige S&P C-Sheets (siehe Applikationsanleitung C-Sheet)



Das S&P C-Sheet mit S&P Epoxidharz vorimprägnieren.

Das Epoxidharz mit einem Gummispachtel (Squeeze) und einem Teflon-Anpressroller **nur in Faserrichtung (längs)** einarbeiten.

Verbrauch siehe Tabelle auf Seite 5.

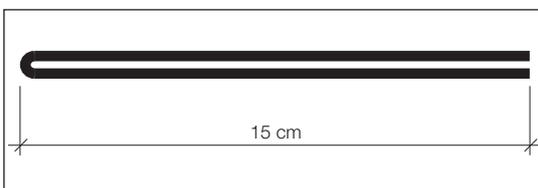
APPLIKATION



Carbon-Bügel aus C-Sheet zweilagig $b = 15 \text{ cm}$

Für eine Breite von 15 cm das S&P C-Sheet sorgfältig in der Mitte falten (halbieren).

Epoxidharz mit dem Teflonroller **in Faserrichtung (längs)** einarbeiten. Bei jeder Faltung allfällige Luftpockets mittels Gummispachtel oder Teflonroller ausstreichen.

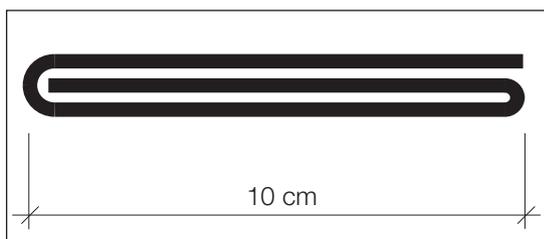


Carbon-Bügel aus C-Sheet dreilagig b = 10 cm

Für eine Breite von 10 cm das S&P C-Sheet sorgfältig dritteln.

Epoxidharz mit dem Teflonroller **in Faserrichtung (längs)** einarbeiten. Bei jeder Faltung allfällige Lufteinschlüsse mittels Gummispachtel oder Teflonroller ausstreichen.

Achtung: Aufgrund der doppelten Faltung wird die Klebfläche auf dem Untergrund stark reduziert. Diese Anwendung ist nur in Absprache mit S&P zulässig!

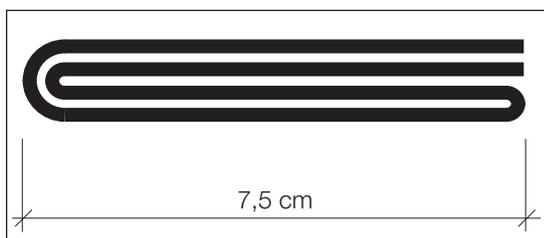


Carbon-Bügel aus C-Sheet vierlagig b = 7,5 cm

Für eine Breite von 7,5 cm das S&P C-Sheet sorgfältig vierteln.

Epoxidharz mit dem Teflonroller **in Faserrichtung (längs)** einarbeiten. Bei jeder Faltung allfällige Lufteinschlüsse mittels Gummispachtel oder Teflonroller ausstreichen.

Achtung: Aufgrund der dreifachen Faltung wird die Klebfläche auf dem Untergrund stark reduziert. Diese Anwendung ist nur in Absprache mit S&P zulässig!



APPLIKATION



Nach dem Falten das Epoxidharz erneut mit einem Gummispachtel (Squeeze) und einem Teflon-Anpressroller **nur in Faserrichtung (längs)** einarbeiten.

Die Lagen müssen frei von Falten und Lufteinschlüssen sein.



Die gefalteten S&P C-Sheets nun gemäss den Vorgaben für einlagige S&P C-Sheets (siehe Applikationsanleitung C-Sheet) anbringen.

Falls das gefaltete Sheet durch das Eigengewicht durchhängt oder abrutscht, ist es mit geeigneten Massnahmen zu fixieren. Hilfestellung erhalten Sie bei den Experten von S&P.

SICHERHEIT

Massnahmen bezüglich der Arbeitssicherheit (Schutzbekleidung/Unfallverhütung) werden vorausgesetzt.

Der Materialverbrauch ist abhängig von der Ebenheit und Rauigkeit des Traggrundes. Der effektive Verbrauch kann daher höher ausfallen.

VERBRAUCH

Produkt	S&P Resin 55 HP (dampfdicht)	S&P Resicem HP (dampfoptimiert)
S&P C-Sheet 240 (200 g/m ²)	~ 600 – 800 g/m ²	~ 1 100 – 1 500 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (300 g/m ²)	~ 700 – 1 100 g/m ²	~ 1 300 – 1 600 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (400 g/m ²)	~ 900 – 1 300 g/m ²	~ 1 400 – 1 800 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (600 g/m ²)	~ 1 000 – 1 400 g/m ²	~ 1 500 – 1 900 g/m ²
S&P C-Sheet 640 (400 g/m ²)	~ 900 – 1 300 g/m ²	wird nicht empfohlen
Haftbrücke	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Weitere Informationen zu den S&P FRP Systemen sowie sämtliche technische Datenblätter wie auch alle Sicherheitsdatenblätter sind unter www.sp-reinforcement.ch einsehbar.