

S&P Resicem HP

Epoxy Kleber (Laminierharz)



BESCHREIBUNG

S&P Resicem HP ist ein lösungsmittelfreies 3-Komponenten Laminierharz auf Epoxidharzbasis mit formuliertem Amin-Härter. S&P Resicem HP ist wasserdampffest. S&P Resicem HP ist mit Spezialelementen sowie zusätzlichen Füllstoffen und Zusätzen angereichert.

ANWENDUNGSBEREICH

- S&P Resicem HP wird als Laminierharz für die folgenden S&P Sheet-Systeme eingesetzt:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet E / AR
 - S&P A-Sheet
- S&P Resin HP eignet sich auch als Korrosionsschutz für bestehende Innenbewehrung

VORTEILE

- Gute Benetzbarkeit
- Gute Standfestigkeit
- Leistungsfähig
- Kann maschinell verarbeitet werden
- Beständig gegen Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöl und aliphatische Kohlenwasserstoffe

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

PRODUKTDATEN

Allgemeine Beschreibung

S&P Resicem HP

Aussehen

Komp. A – Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Komp. B – Härter für Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Komp. F – Füllstoff, Pulver, weiss

Lieferform

Einheit à 10 kg

Dichte

Komp. A: 1.17 kg/l

Komp. B: 0.98 kg/l

Komp. F: 2.8–3.2 kg/l

Gemischt: ca. 1.3 kg/l

Lagerung

Komponente A + B: Im Originalgebinde 24 Monate bei + 5 bis + 35 °C

Komponente F (Pulver): Im Originalgebinde 12 Monate bei + 5 bis + 35 °C



Ref: ResicemHP.TDS.CH-D.V1

04.2017

APPLIKATION

S&P Resicem HP wird in abgestimmtem Mischverhältnis geliefert. Der Härter (Komp. B) wird in die Epoxidharz-Lösung (Komp. A) geschüttet. Das Durchmischen der beiden Komponenten erfolgt idealerweise mit einem langsam drehenden Rührwerk. Anschliessend wird das Pulver (Komp. F) zugegeben. Es muss nochmals ausgiebig gemischt werden, wobei auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufgerührt werden muss, damit alle Komponenten auch in senkrechter Richtung gleichmässig verteilt werden. Die Mischung muss durch das Aufrühren homogen, d.h. schlierenfrei werden. Die Temperatur der Komponenten soll beim Zusammenmischen idealerweise 15–20 °C betragen. Bei höheren Temperaturen wird die Verarbeitungszeit (Topfzeit) wesentlich verkürzt.

Zementgebundene Flächen mit bis maximal 12 % Restfeuchtigkeit, müssen sauber, frei von losen Teilen, fett- und ölfrei sein.

Verbrauch

Ca. 1.3–1.7 kg/m². Der Materialverbrauch ist abhängig von der Temperatur, der Porosität des Untergrundes und des angewendeten S&P Sheets.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

S&P Resicem HP Epoxy Kleber (Laminierharz)	Testmethode	Einheit	Wert		
Elastizitätsmodul bei Druck	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 6500		
Topfzeit	EN ISO 9514 & EN 1542	Minuten	45		
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770:1999	µm/m °C	48		
T _g Glasübergangstemperatur	EN 12614:2006	°C	54		
Schwindmass	EN 12617-1:2004	%	0.01		
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Schub)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Zug)	EN 12188:2000	N/mm ²	14.5		
Mischverhältnis Komponente A : B : F		Gewichtsteile	4.2 : 1.8 : 4 (A : B : F)		
Verarbeitungstemperatur		°C	Zwischen + 8 und + 35		
Staubtrocken nach		Stunden	4		
Durchhärtungszeit		Tage	7		

Die in der Tabelle genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen und wurden gemäss der angegebenen Prüfmethode durchgeführt.

TESTS

Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen zu den durchgeführten Tests haben.

Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge sollten nach Gebrauch sofort mit S&P Cleaner gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Vorsichtsmassnahmen

S&P Resicem HP ist nach der Aushärtung physiologisch unbedenklich. Der Härter (Komp. B) ist ätzend. Es ist unbedingt darauf zu achten, dass die Haut weder mit der Epoxidharz-Lösung (Komp. A) noch mit dem Härter (Komp. B) in Berührung kommt. Es empfiehlt sich, bei den Arbeiten Gummihandschuhe zu tragen. Verschmutzungen der Haut sind sofort mit Seife und viel Wasser zu reinigen. Gelangen Spritzer in die Augen, ist sofort mit viel Wasser auszuspülen und mittels einer Augenwaschflasche (erhältlich in Drogerien) nachzuspülen. Sofort einen Arzt aufsuchen.

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.ch herunterladen können, oder kontaktieren Sie uns telefonisch +41 41 825 00 70.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung verarbeitet werden. Weitere Informationen zur Anwendung sind in der S&P Applikationsanleitung sowie in den technischen Grundlagen zu finden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von S&P Clever Reinforcement Company AG Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können und beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt. Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Hauptsitz

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Fax: +41 41 825 00 75
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch

Büro Westschweiz

S&P Clever Reinforcement Company AG
Chemin des Prairies 12
CH-1630 Bulle
Phone: +41 26 321 50 30
Fax: +41 26 321 50 31
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch