

S&P Resicem HP

Colle époxy (Colle époxy d'imprégnation)



DESCRIPTION

Le S&P Resicem HP est une résine époxy à 3 composants, sans solvant, à base d'amine. Le S&P Resicem HP est perméable à la vapeur d'eau. S&P Resicem HP est enrichi d'éléments spéciaux ainsi que de charges et additifs.

CHAMPS D'APPLICATION

- S&P Resicem HP s'utilise comme résine d'imprégnation pour les systèmes S&P Sheet suivants:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet E / AR
 - S&P A-Sheet
- S&P Resin HP convient comme protection contre la corrosion de l'armature interne

AVANTAGES

- Bonne mouillabilité
- Haute stabilité
- Performant
- Applicable à la machine
- Haute résistance aux bases, acides dilués, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALE

DONNÉES DU PRODUIT

Description générale

S&P Resicem HP

Apparence

Comp. A – Solution à base d'époxy, visqueux, transparent
Comp. B – Durcisseur, visqueux, transparent
Comp. F – Charge, poudre, blanc

Forme de livraison

Unité à 10 kg

Densité

Comp. A: 1.17 kg/l
Comp. B: 0.98 kg/l
Comp. F: 2.8–3.2 kg/l
Mélangé: env. 1.3 kg/l

Stockage

Composants A + B: 24 mois en emballage d'origine entre + 5 et + 35 °C
Composant F (poudre): 12 mois en emballage d'origine entre + 5 et + 35 °C



APPLICATION

S&P Resicem HP est livré dans des proportions de mélange bien déterminées. Le durcisseur (composant B) est additionné et mélangé à la résine (composant A). On veillera à ce que le durcisseur s'écoule intégralement dans la résine. Le mélange des deux composants s'effectuera avec une perceuse rotative lente munie d'une spirale à basse vitesse. Ajouter ensuite la charge (composant F) et les mélanger très soigneusement, y compris sur le fond et les côtés du récipient afin que le durcisseur puisse se répartir régulièrement. Agiter jusqu'à obtention d'un mélange homogène exempt de traînées. Lors du mélange, la température des deux composants sera de l'ordre de 15–20 °C. Avec des températures plus élevées, la durée pratique d'utilisation est sensiblement raccourcie

La surface en béton doit avoir une humidité résiduelle de 12% maximum. Le support doit être propre et exempt de poussière, huile, graisse.

Dosage

Env. 1.3–1.7 kg/m². La consommation de colle dépend de la température, de la rugosité et de la porosité du support et des S&P Sheets appliquées. La consommation effective peut donc varier.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

S&P Resicem HP <small>Colle époxy (Colle époxy d'imprégnation)</small>	Méthode d'essai	Unité	Valeur		
Durée d'emploi	EN ISO 9514 & EN 1542	Minutes	45		
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	48		
T _g Température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	54		
Retrait	EN 12617-1:2004	%	0.01		
Adhérence sur acier (cisaillage)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhérence sur acier (traction)	EN 12188:2000	N/mm ²	14.5		
Dosage Componente A : B : F		En poids	4.2 : 1.8 : 4 (A : B : F)		
Température d'application		°C	Entre + 8 et + 35		
Sec au toucher		Heures	4		
Durcissement complet		Jours	7		

Toutes les données techniques publiés dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire selon la méthode d'essai spécifiée.

TESTS

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

Nettoyage d'outils et appareils

Immédiatement après l'utilisation avec le S&P Cleaner ou solvant adapté. Le produit durcie ne pourra être éliminé que mécaniquement.

Précautions

S&P Resicem HP est physiologiquement neutre après durcissement. Le durcisseur (composant B) est corrosif. On veillera absolument à éviter tout contact de l'épiderme avec la résine (composant A) ou le durcisseur (composant B). Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour travailler. D'éventuelles éclaboussures sur la peau seront immédiatement lavées avec beaucoup d'eau savonneuse. En cas de projections dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau, puis un flacon d'eau ophtalmologique (en vente dans les pharmacies), et consulter un médecin.

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.ch ou contacter nous par téléphone au +41 41 825 00 70.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos bases techniques.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Clever Reinforcement Company AG, Suisse. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

Siège Principal

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Fax: +41 41 825 00 75
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch

Bureau Suisse Romande

S&P Clever Reinforcement Company AG
Chemin des Prairies 12
CH-1630 Bulle
Phone: +41 26 321 50 30
Fax: +41 26 321 50 31
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch