

S&P Resin 55 HP

Colle époxy (Colle époxy d'imprégnation)



DESCRIPTION

La S&P Resin 55 HP est une résine époxy sans solvants à 2 composants à hautes performances, incolore et avec durcisseur à base d'amine pour le collage des S&P Sheets.

CHAMP D'APPLICATION

- La S&P Resin 55 HP a été spécialement développée pour le collage des systèmes S&P suivants:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
 - S&P C-Laminate (engravées)
- Sheets jusqu'à 400 g/m² peuvent être laminés manuellement directement sur le support
- Sheets de 400–800 g/m² sont pré imprégnés mécaniquement avec la machine Wet-lay-up S&P et appliqués frais sur frais.

AVANTAGES

- Bonne mouillabilité
- Haute stabilité
- Haute adhérence sur le béton l'acier et le métal
- Haute résistance aux bases, acides diluées, solutions salines, huiles minérales et hydrocarbures
- Résistant aux intempéries

DONNÉES DU PRODUIT

Description générale

S&P Resin 55 HP

Apparence

Composant A – Solution à base d'époxy, visqueux, transparent
Composant B – Durcisseur, visqueux, transparent

Forme de livraison

Unité à 6 kg

Densité

Composant A: 1.17 kg/l
Composant B: 0.98 kg/l
Mélangé: 1.15 kg/l

Stockage

24 mois en emballage d'origine entre + 5 °C et + 35 °C



APPLICATION

La S&P Resin 55 HP est livrée dans des emballages pré dosés. Verser la totalité du durcisseur (comp. B) dans la résine (comp. A). Le mélange des deux composants se fait de préférence avec une perceuse rotative lente munie d'une spirale. Mélanger soigneusement et bien remuer sur le fond et les côtés pour répartir uniformément le durcisseur, aussi de haut en bas. Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et sans grumeaux. La température des deux composants doit se situer entre +15 °C et +20 °C au moment du mélange. Par températures plus élevées, le temps d'application sera raccourci.

Protéger la S&P Resin 55 HP de l'humidité pendant 6–8 heures, après son application. Si le produit entre en contact avec de l'humidité, la surface prend une coloration blanche et devient collante. La résine se trouvant en-dessous durcit parfaitement. Dans les zones décolorées ou collantes, l'adhérence de la couche suivante diminue fortement.

Dosage

Env. 0.7–1.1 kg/m². La consommation de colle dépend de la température, de la rugosité et de la porosité du support et des S&P Sheets appliquées. La consommation effective peut donc varier.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

S&P Resin 55 HP Colle époxy (Colle époxy d'imprégnation)	Méthode d'essai	Unité	Valeur		
Module élastique	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 3200		
Durée pratique d'utilisation	EN ISO 9514 & EN 1542	Minutes	45		
Résistance à la compression	EN 12190:1999	N/mm ²	≥ 100		
Coefficient de dilatation	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
T _g Température de transition vitreuse	EN 12614:2006	°C	53.5		
Retrait	EN 12617-1:2004	%	0.02		
Adhérence sur acier (cisaillement)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Adhérence sur acier (traction)	EN 12188:2000	N/mm ²	15.9		
Allongement à la rupture	ASTM D638	%	1.73		
Dosage Componente A : B		En poids	4,2 : 1,8 (A : B)		
Température d'application		°C	Entre + 8 et + 35		
Sec au toucher		Heures	4		
Durcissement complet		Jours	7		

Toutes les données techniques publiées dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire selon la méthode d'essai spécifiée.

TESTS

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

Nettoyage d'outils et appareils

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec du S&P Cleaner ou solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

Mesures de précautions

S&P Resin 55 HP est, après durcissement, physiologiquement neutre. Le durcisseur (composant B) est corrosif. Éviter tout contact avec la peau. Il est recommandé de porter des gants en caoutchouc pour ces travaux.

Nettoyer la peau touchée avec du savon et beaucoup d'eau. En cas de contact avec les yeux, les rincer tout de suite et abondamment avec de l'eau et utiliser une oeillère (en vente dans les drogueries ou pharmacie). Consulter immédiatement un oculiste ou médecin.

Consignes de sécurité

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuel que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.ch ou contacter nous par téléphone au +41 41 825 00 70.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos bases techniques.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Clever Reinforcement Company AG, Suisse. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

Siège Principal

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Fax: +41 41 825 00 75
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch

Bureau Suisse Romande

S&P Clever Reinforcement Company AG
Chemin des Prairies 12
CH-1630 Bulle
Phone: +41 26 321 50 30
Fax: +41 26 321 50 31
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch