ResAC-16

Résine méthacrylate haute performance multi-matériaux

A Simpson Strong-Tie® Company

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

DESCRIPTION

La ResAC-16 est une résine de scellement méthacrylate, idéale pour les applications et fixations lourdes dans les bétons et maçonneries.
Parfaitement adaptée pour le scellement de tiges filetées, douilles d'ancrages, fers à béton, en matériaux pleins ou creux.
Elle est sans styrène et utilisable en milieu humide.

DOMAINES D'APPLICATION

Matériaux support

- Béton non fissuré
- Brique pleine
- Brique creuse
- Parpaing creux ou plein
- Pierre naturelle

Applications

- Fixation de pièces métalliques lourdes
- Scellements d'armatures de béton
- Fixation de rayonnages
- Fixation d'éléments en façades

AVANTAGES

- Prise rapide
- Faible odeur
- Facile à extruder
- Utilisable en milieu humide
- Sans styrène
- Haute performance
- **Contrôle visuel du durcissement :** la résine bleue devient grise dès polymérisation

DONNÉES DU PRODUIT

Apparence

Pâte métacrylate, couleur bleue (fraiche), couleur grise (durcie)

Pas mélangé
Bleu vif, continuer d'extruder

Mélangé
Bleu uniforme, prêt à injecter

Durci
Gris, prêt à mettre en charge

Le témoin de durcissement ne fonctionne qu'au-delà de 5°C.

Conditionnement

Cartouche de 380ml : à l'unité,

En carton de 12 ou en palette de 1008

2 buses sont fournies par cartouche

Conditions de stockage

Stocker dans un endroit sec et protégé entre +5 et + 25°C

Durée de conservation

18 mois en conditions normales de stockage

ATE TIGES FILETÉES
0679
S&P Clever Reinforcement Company AG
17
ETA-17/0590 Option 7
ETAG 001
DoP-e17/0590
0679-CPR-1195
Res-AC M8 - M30

ATE FERS À BÉTON
0679
S&P Clever Reinforcement Company AG
17
ETA-16/0967
ETAG 001-1+5
DoP-e16/0967
0679-CPR-1186
Res-AC Ø8 - Ø32

ATE MAÇONNERIE
0679
S&P Clever Reinforcement Company AG
17
ETA-17/0464
ETAG 029
DoP-e17/0464
0679-CPR-1194
Res-AC M8 - M12

TEST FEU N° 26026461 CSTB

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR
A+
A+ A B C

DONNÉES TECHNIQUES

Charges de service - Traction - Tige filetée acier classe 5.8 électrozingué

Références	Traction - N_{rec} [kN]							
	Béton C20/25 ** [$h_{ef}=h_0=8d$] [kN]	Béton C20/25 ** [$h_{ef}=h_0=12d$] [kN]	Brique pleine - RT 307*	Brique creuse - RT 301*	Brique creuse - POROTON	Brique creuse - LS BGV THERMO	Parpaing creux - BLOCS CREUX*	Béton cellulaire*
ResAC-16 + M8	6,1	8,7	0,43	0,43	0,26	0,43	0,34	0,26
ResAC-16 + M10	9,0	13,5	0,43	0,43	0,34	0,57	0,57	0,34
ResAC-16 + M12	12,9	19,4	0,43	0,57	0,34	0,86	0,57	0,34
ResAC-16 + M16	20,4	30,6	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M20	29,9	44,9	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M24	40,2	60,3	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M27	47,3	70,9	-	-	-	-	-	-
ResAC-16 + M30	53,9	80,8	-	-	-	-	-	-

Charges de service - Cisaillement - Tige filetée acier classe 5.8 électrozingué

Références	Cisaillement - V_{rec} [kN]							Moment de flexion* [M_{rds}] [Nm]
	Béton C20/25	Brique pleine - RT 307*	Brique creuse - RT 301*	Brique creuse - POROTON	Brique creuse - LS BGV THERMO	Parpaing creux - BLOCS CREUX*	Béton cellulaire*	
ResAC-16 + M8	5,3	0,57	0,43	0,43	0,43	0,34	0,26	10,7
ResAC-16 + M10	8,3	0,57	0,43	0,43	0,57	0,57	0,34	21,4
ResAC-16 + M12	12,1	0,57	0,43	0,57	0,86	0,57	0,34	37,4
ResAC-16 + M16	22,5	-	-	-	-	-	-	95,1
ResAC-16 + M20	35	-	-	-	-	-	-	185,4
ResAC-16 + M24	50,5	-	-	-	-	-	-	320,7
ResAC-16 + M27	65,6	-	-	-	-	-	-	475,5
ResAC-16 + M30	80,2	-	-	-	-	-	-	642,9

M16, M20, M24, M27 et M30 non couvert par l'ETA maçonnerie.

Spécifications de charge pour ancrage unique sans influence des distances aux bords et des distances dans la région de température I dans l'utilisation de tiges filetées de qualité 5.8.

1) Charges de service : les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquelles des coefficients partiels de sécurité issus de l'ETA ainsi qu'un coefficient partiel d'actions f =1,4 sont appliqués.

2) Charges de service en traction : les charges de services en traction sont calculées pour du béton non armé et du béton armé standard dont les armatures sont espacées de S15 cm ou de S10 cm si leur diamètre est inférieur ou égal à 10 mm.

3) Si les entraxes et les distances au bord deviennent plus petites que les valeurs caractéristiques (i.e. $S_{scr,N}$ and/or $C_{cr,N}$) alors un calcul selon EOTA Technical Report - TR 029 ou CEN/TS 1992-4, est nécessaire. Pour plus d'informations voir ETA-11/0139.

4) Température d'utilisation : -40°C à +80°C (température max à long terme : +50°C, température maximale à court terme : +80°C).

5) Pour l'installation dans le béton humide, le temps de séchage doit être doublé (installation dans des trous remplis d'eau de forage non autorisée).

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs de conception pour l'ancrage des barres d'armature (fyk = 500 N / mm², C20 / 25, fbd = 2,3 N / mm²)

Références	Ø Fer [mm]	Ø perçage [mm]	Longueur ancrage [l_{bd}] [mm]	Charge en traction béton C20/25 [$R_{ds,N}$] [kN]	Volume de résine [ml]
ResAC-16 + fer Ø8 x 115	8	12	115	9,5	9
ResAC-16 + fer Ø8 x 280	8	12	280	16,5	15
ResAC-16 + fer Ø10 x 145	10	14	145	15	13
ResAC-16 + fer Ø10 x 300	10	14	300	31	27
ResAC-16 + fer Ø12 x 170	12	16	170	21,1	18
ResAC-16 + fer Ø12 x 360	12	16	360	44,6	38
ResAC-16 + fer Ø14 x 200	14	18	200	28,9	24
ResAC-16 + fer Ø14 x 420	14	18	420	60,7	51
ResAC-16 + fer Ø16 x 230	16	20	230	38	31
ResAC-16 + fer Ø16 x 480	16	20	480	79,3	65
ResAC-16 + fer Ø20 x 285	20	25	285	58,8	60
ResAC-16 + fer Ø20 x 600	20	25	600	123,9	127
ResAC-16 + fer Ø25 x 355	25	30	355	91,6	92
ResAC-16 + fer Ø25 x 750	25	30	750	193,5	194
ResAC-16 + fer Ø28 x 840	28	35	840	173,4	249
ResAC-16 + fer Ø28 x 1000	28	35	1000	267,7	387
ResAC-16 + fer Ø32 x 685	32	40	685	226,3	372
ResAC-16 + fer Ø32 x 1000	32	40	1000	330,3	543

Les valeurs données sont valides si α2 (effet de la couche mince en béton) ou α5 (pression transversale) est efficace.
α2 = α5 = 0,7
α1 = α3 = α4 = 1,0
«Bon état de la liaison» selon EN 1992-1-1 supposé.
Pour toutes les autres conditions, les valeurs doivent être multipliées par 0,7.

CONSOMMATIONS

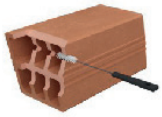
Les consommations (en volume) sont à calculer en fonction du diamètre du percement, du diamètre de la pièce à sceller, de la longueur de scellement, de l'utilisation de tamis (matériaux creux).

PRÉPARATIONS

Utiliser du matériel adapté (nature, diamètre, longueur) pour réaliser le percement en fonction du matériau support.

Percer.

Percer.



Nettoyer.

Nettoyer en brossant et en soufflant comme spécifié sur la cartouche.

APPLICATION

Insérer le tamis.

Remplir le trou aux deux tiers, en retirant la buse après chaque pompée pour éviter les poches d'air.

Injecter la résine.

Insérer la tige en tournant lentement de gauche à droite. Ajuster.

Insérer une tige filetée propre en tournant.

Fixer une fois le temps de mise sous charge atteint.

Attendre le temps de prise avant de mettre en charge. Fixer.

Remarque : Veuillez consulter l'ETA et / ou l'emballage du produit pour des instructions d'installation détaillées.

Conditions d'applications

Température de la résine	Température du matériau support $T_{matériau\ support}$	Durée Pratique d'Utilisation T_{gel}	Temps de durcissement, en béton sec/humide T_{cure}
+5°C	-5°C à -1°C	15 min	9 h
+5°C	0°C à +4°C	12 min	4 h
+5°C	+5°C à +9°C	9 min	1,5 h
+10°C	+10°C à +19°C	4 min	60 min
+20°C	+20°C à +29°C	1 min	30 min
+30°C	> +30°C	< 1 min	20 min

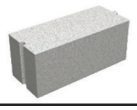
Remarque : Le changement de couleur fonctionne à partir de +5°C.

APPLICATION

Données de montage - Béton

	Références							
	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ø de perçage [d_0][mm]	10	12	14	18	22	28	30	35
Ø max pce à fixer [d_f] [mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Prof. de perçage [h_0=h_{ef}=8d] [mm]	64	80	96	128	160	192	216	240
Prof. de perçage [h_0=h_{ef}=12d] [mm]	96	120	144	192	240	288	324	360
Clé à utiliser [SW]	13	17	19	24	30	36	41	46
Couple de serrage [T_{inst}] [Nm]	10	20	40	80	150	200	270	300
Dist. entraxe caract. [$S_{cr,N}$] [mm]	180	219	263	330	400	464	503	537
Dist. entraxe mini [S_{min}]	40	50	60	80	100	120	135	150
Dist. au bord caract. [$C_{cr,N}$] [mm]	90	110	131	165	200	232	251	268
Dist. au bord mini [C_{min}] [mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Épaisseur mini du support h_{ef}=8d [h_{min}] [mm]	100	110	126	164	204	248	276	310

Données de montage - Béton cellulaire

	Références		
	M8	M10	M12
Ø perçage [d_0] [mm]	10	12	14
Ø max pce à fixer [d_f] [mm]	9	12	14
Prof. de perçage [h_1] [mm]	85	85	85
Clé à utiliser [SW]	13	17	19
Couple de serrage [T_{inst}] [Nm]	4	6	8
Profondeur d'ancrage [h_{ef}] [mm]	80	80	80
Dist. entraxe caract. [$S_{cr,N}$] [mm]	160	200	240
Dist. entraxe mini S_{min} [mm]	50	50	50
Dist. au bord caract. [$C_{cr,N}$] [mm]	80	100	120
Dist. au bord min [C_{min}] [mm]	50	50	50

Données de montage - Brique pleine

	Références		
	M8	M10	M12
Ø perçage [d_0] [mm]	10	12	14
Ø max pce à fixer [d_f] [mm]	9	12	14
Prof. de perçage [h_1] [mm]	85	85	85
Clé à utiliser [SW]	13	17	19
Couple de serrage [T_{inst}] [Nm]	4	6	8
Profondeur d'ancrage [h_{ef}] [mm]	80	80	80
Dist. entraxe caract. [$S_{cr,N}$] [mm]	160	200	240
Dist. entraxe mini S_{min} [mm]	50	50	50
Dist. au bord caract. [$C_{cr,N}$] [mm]	80	100	120
Dist. au bord min [C_{min}] [mm]	50	50	50

APPLICATION

Données de montage - Brique creuse

	Références		
	M8	M10	M12
Ø perçage [d_0][mm]	16	16	16
Taille du tamis [d_s x l_s] [mm]	16 X 85 16 X 130	16 X 85 16 X 130	16 X 85 16 X 130
Ø max pce à fixer [d_f] [mm]	9	12	14
Prof. perçage [h_1] [mm]	135	135	135
Clé à utiliser [SW]	13	17	19
Couple de serrage [T_{inst}] [Nm]	4	6	6
Profondeur d'ancrage [h_{ef}] [mm]	130	130	130
Dist. entraxe caract. [$S_{cr,N}$] [mm]	l_{unit}	l_{unit}	l_{unit}
Dist. entraxe mini S_{min} [mm]	100	100	100
Dist. au bord caract. [$C_{cr,N}$] [mm]	0,5 x l_{unit}	0,5 x l_{unit}	0,5 x l_{unit}
Dist. au bord mini [C_{min}] [mm]	100	100	100

Données de montage - Parpaing creux

	Références		
	M8	M10	M12
Ø perçage [d_0][mm]	16	16	16
Taille du tamis [d_s x l_s] [mm]	16 X 130	16 X 130	16 X 130
Ø max pce à fixer [d_f] [mm]	9	12	14
Prof. perçage [h_1] [mm]	135	135	135
Clé à utiliser [SW]	13	17	19
Couple de serrage [T_{inst}] [Nm]	4	4	4
Profondeur d'ancrage [h_{ef}] [mm]	130	130	130
Dist. entraxe caract. [$S_{cr,N}$] [mm]	500	500	500
Dist. entraxe mini S_{min} [mm]	100	100	100
Dist. au bord caract. [$C_{cr,N}$] [mm]	250	250	250
Dist. au bord mini [C_{min}] [mm]	100	100	100

MATÉRIELS

S&P développe et produit des outils spécifiques facilitant et optimisant la mise en œuvre des résines de scellement.
- Mélangeurs et prolongateurs
- Brosses
- Pompes soufflantes
- Pistolets électriques et mécaniques

NETTOYAGE

Nettoyage du matériel et des éléments à fixer :
Immédiatement après l'utilisation, nettoyer les excédents ou coulures de résine fraiche avec du solvant adapté.
Le produit durci ne pourra être éliminé que mécaniquement.

AVERTISSEMENT

La durée de conservation en cartouche de la résine de scellement est à respecter.
La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont notamment détaillées sur l'étiquette.

UPDATED | 01/2018

SANTÉ & SÉCURITÉ

Consignes de sécurité importantes

Les résines sont des produits chimiques pouvant être nocifs pour la peau et les yeux ; porter des EPI adaptés.
Les résines de scellements sont des produits chimiques qui sont physiologiquement neutres après durcissement.
Pour plus d'informations détaillées, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur notre site internet www.sp-reinforcement.fr

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Reinforcement France. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré.
Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.
S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Fax: +41 41 825 00 75
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch