

BESCHREIBUNG

S&P Resicem HP ist ein lösungsmittelfreies 3-Komponenten Laminierharz auf Epoxidharzbasis mit formuliertem Amin-Härter. S&P Resicem HP verbessert den Dampfaustausch zwischen dem Betonbauteil und der äußeren Umgebung. S&P Resicem HP ist mit Spezialelementen sowie zusätzlichen Füllstoffen und Zusätzen angereichert.

ANWENDUNGSBEREICH

- S&P Resicem HP wird als Laminierharz für die folgenden S&P Sheet-Systeme eingesetzt:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet E / AR
 - S&P A-Sheet
- Als Haftvermittler in der horizontalen Anwendung für Betonelemente einschliesslich:
 - Monolithische Arbeitsfugen zwischen frischem und ausgehärtetem Beton
 - Verkleben von Betonfertigteilen
 - Kleben von Stahl auf Beton
- S&P Resicem HP eignet sich auch als Korrosionsschutz für bestehende Innenbewehrung

VORTEILE

- Gute Benetzbarkeit
- Gute Standfestigkeit
- Leistungsfähig
- Kann maschinell verarbeitet werden
- Beständig gegen Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöl und aliphatische Kohlenwasserstoffe

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

PRODUKTDATEN

Allgemeine Beschreibung

S&P Resicem HP

Aussehen

Komp. A – Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Komp. B – Härter für Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Komp. F – Füllstoff, Pulver, weiss

Lieferform

Einheit à 10 kg

Dichte

Komp. A: 1,17 kg/l

Komp. B: 0,98 kg/l

Komp. F: 2,8 – 3,2 kg/l

Gemischt: ca. 1,3 kg/l

Lagerung

Komponente A + B: Im Originalgebinde 24 Monate bei optimal +10 °C bis +25 °C

Komponente F (Pulver): Im Originalgebinde 12 Monate bei optimal +10 °C bis +25 °C

ZERTIFIZIERUNG



Details siehe Seite 3

EN 1504-4:2004



Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Mindestanforderungen gemäss EN 1504-4			Wert		
Dichte	interner Test	kg/dm ³	-			1,4 - 1,5		
Mischverhältnis Komponente A:B:F	-	Gewicht	-			4,2:1,8:4		
Verbrauch als Haftvermittler*	-	kg/m ²	-			1 mm: 1,5 kg/m ² 3 mm: 4,5 kg/m ²		
Offene Zeit bei 21°C	EN 12189:2000	Minuten	-			45		
Offene Zeit bei 35°C	EN 12189:2000	Minuten	-			30		
Vollständig ausgehärtet	-	Tage	-			7		
Verarbeitungstemperatur	-	°C	-			+8 °C bis +35 °C		
Härte nach Shore D	interner Test	HD	-			> 70		
E-Modul (Druck)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000			≥ 6500		
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100			≤ 50		
Tg Glasübergangstemperatur	EN 12614:2006	°C	≥ 40			54		
Schwindmass	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1			0,01		
EN 1504-9 Methode 4.3: Bewehrung der Klebeplatte								
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Schub)	EN 12188:2000	MPa	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Zug)	EN 12188:2000	MPa	≥ 14			≥ 14		
Dauerhaftigkeit der strukturellen Klebeplatte, thermische Zyklen in warm-feuchter Umgebung	EN 13733:2002	-	Kein Versagen der Proben			bestanden		
EN 1504-9 Methode 4.4: Hinzufügen von Mörtel oder Beton (Klebstoff)								
Druckfestigkeit	EN 12190:1999	MPa	≥ 30			≥ 90		
Haftung auf Beton	EN 12636:2000	-	Versagen des Betons			bestanden		
Haftung auf nassem Untergrund	EN 12636:2000	-	Versagen des Betons			bestanden		
Zugfestigkeit unter Schrägbelastung	EN 12615:2000	MPa	> 6 MPa Versagen des Betons			> 6 MPa Versagen des Betons		
Dauerhaftigkeit des strukturellen Bindemittels, thermische Zyklen in warm-feuchter Umgebung	EN 13733:2002	-	Versagen des Betons			bestanden		

Die obigen Testergebnisse wurden unter Laborbedingungen bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit durchgeführt, sofern nicht anders angegeben.

* Der Verbrauch hängt von den Einsatzbedingungen wie der Ebenheit und der Rauheit des Untergrunds ab. Der tatsächliche Verbrauch kann höher sein. Für FRP-Produkte beachten Sie bitte die jeweiligen technischen Datenblätter.

Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen zu den durchgeführten Tests haben.

ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der CE-Norm EN 1504-4:2004.

Grundsätze und Methoden gemäss EN 1504-9:2008

- Prinzip 4: Statische Verstärkung (SS)
- Methode 4.3: Bewehrung der Klebplatte
- Methode 4.4: Hinzufügen von Mörtel oder Beton (Kleber)

APPLIKATION

S&P Resicem HP wird in abgestimmtem Mischverhältnis geliefert. Der Härter (Komp. B) wird in die Epoxidharz-Lösung (Komp. A) geschüttet. Das Durchmischen der beiden Komponenten erfolgt idealerweise mit einem langsam drehenden Rührwerk. Anschliessend wird das Pulver (Komp. F) zugegeben. Es muss nochmals ausgiebig gemischt werden, wobei ebenfalls von den Seiten und vom Boden her gründlich aufgerührt werden muss, damit alle Komponenten auch in senkrechter Richtung gleichmässig verteilt werden. Die Mischung muss durch das Aufrühren homogen, d.h. schlierenfrei werden. Die Temperatur der Komponenten soll beim Zusammenmischen idealerweise 15 – 20 °C betragen. Bei höheren Temperaturen wird die Verarbeitungszeit (Topfzeit) wesentlich verkürzt.

Zementgebundene Flächen mit bis maximal 12 % Restfeuchtigkeit, müssen sauber, frei von losen Teilen, fett- und ölfrei sein.

Verbrauch

Der Materialverbrauch ist abhängig von der Temperatur, der Porosität des Untergrundes und des angewendeten S&P Sheets.

REINIGUNG

Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge sollten nach Gebrauch sofort mit S&P Cleaner gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.ch herunterladen können, oder kontaktieren Sie uns telefonisch +41 41 825 00 70.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung verarbeitet werden. Weitere Informationen zur Anwendung sind in der S&P Applikationsanleitung sowie in den technischen Grundlagen zu finden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von S&P Clever Reinforcement Company AG Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können und beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt. Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch

