



## S&P C-Sheet 240 **Manuel d'application**



# **QUALITÉ GÉNÉRALE EXIGENCES DE**

**APPLICATION** 

- Adhérence minimale du support > 1,0 N/mm<sup>2</sup>
- Température du support au minimum 3 °C au-dessus de la température du point de rosée
- Humidité maximale du support < 12 % (avec S&P Resicem HP) ou < 4 % (avec S&P Resin 55 HP)
- Température d'utilisation de la colle +10 °C à +35 °C
- Température du support au moins +8 °C maximum +35 °C
- Dans de spéciales situations ou en cas d'incertitude, n'hésitez pas à prendre contact avec S&P le plus tôt possible



Travaux de préparation.

Mesures et traçage des emplacements d'application.



Sablage, grenaillage ou ponçage du support avec un disque diamanté.

Pas d'irrégularités!

Le lait de ciment doit être complètement enlevé.

Rugosité optimale de la surface jusqu' à 0,5 à 1,0 mm.



Suppression du mauvais béton, partie cassée, résidus de bois, matériaux d'isolation ou similaire.





Arrondissement des angles avec un rayon minimum de 25 mm (meulage ou reprofilage).



Reprofilage avec S&P Tecnogrout-K ou avec S&P Resin 230 HP.

L'armature corrodée peut être prétraitée avec S&P Resicem HP.

Les fissures > 2 mm doivent être bouchées.



#### Assurance de la qualité

Contrôle de la planéité:

- Maximum 5 mm sur 2 m
- Maximum 1 mm sur 30 cm

Mesure de la température et de l'humidité du support, détermination de la température du point de rosée et rédaction des résultats dans le PV de mesure.



Nettoyer la surface du support à l'aide d'un aspirateur.

La surface doit être aussi exempte de graisse ou d'huile.

Selon la situation, il est recommandé de protéger et de couvrir les parties adjacentes.

**APPLICATION** 





Découper le S&P C-Sheet 240 avec des ciseaux industriels.

Pour l'ancrage du S&P C-Sheet 240, 150 mm de recouvrement doivent être compté dans le sens des fibres. Perpendiculairement aux fibres, aucun recouvrement n'est nécessaire.

#### Assurance de la qualité

Contrôler le type et les dimensions du tissu.



Mélanger les colles:

Vitesse de rotation, maximum 400 t/min.

Mélanger pendant au moins 3 minutes avec un mélangeur torsadé ou à pâles.

Température idéale pour le mélange de la colle entre 15 et 25 °C.

Lors d'application avec la S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur) un contrôle de la physique du bâtiment est necessaire.



Imprégner le support préparé avec la S&P Resicem HP (vapeur optimisée) ou S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur).

Appliquer uniformément la résine époxy à l'aide d'un rouleau.

La couche doit bien couvrir le support mais sans couler et sans gouttes.



Imprégner le S&P C-Sheet 240 avec S&P Resicem HP ou avec S&P Resin 55 HP.

Appliquer avec une spatule en caoutchouc ainsi que le rouleau en téflon rainuré en allant toujours dans le sens des fibres.

Tableau de consommation des colles à la page 6.



Appliquer le S&P C-Sheet 240 pré-imprégné sur le support.

Recouvrement dans le sens de fibres d'au moins 150 mm.

En cas d'application de plusieurs couches, il est recommandé de consulter S&P. L'expérience montre qu'il est possible de réaliser, selon le grammage, au maximum trois couches en une seule fois.



Tirer la spatule en caoutchouc ou le rouleau en téflon uniquement dans le sens de la fibre jusqu'à ce que toutes les fibres soient complètement imprégnées et qu'il n'y ait plus de bulles d'air.

L'excédent de résine époxy peut être retiré avec la spatule en caoutchouc dans le sens des fibres et de l'application.

Nettoyer les outils avant la prise de la colle avec le S&P Cleaner.



Pour pouvoir appliquer un mortier ou un crépi sur le tissu, créer le pont d'adhérence en saupoudrant de sable de quartz avant le durcissement de la résine. Selon l'imprégnation du tissu avec la résine, il faudra éventuellement appliquer un complément de résine.

En cas de saupoudrage ultérieur avec du sable de quartz, la surface doit être légèrement poncée à la main dans le sens des fibres et recouverte d'une nouvelle fine couche de résine avec S&P Resicem HP ou S&P Resin 55 HP avant le saupoudrage.

Pour les consommations voir tableau.



Vue des étapes de la pose du tissu au rendu final sur un pilier.

Pleine capacité de charge à 23 °C et 50 % d'humidité de l'air après 72 heures.

Les indications de l'ingénieur de projet concernant les protections au feu, aux UVs et aux chocs devront être respectées.

### S&P C-Sheet 240

**Manuel d'application** 



SÉCURITÉ

Les directives de sécurité au travail conformes aux fiches de données de sécurité, à la Suva et à la norme SIA 166 (Équipements de protection individuelle (EPI)/prévention des accidents) sont exigées.

La consommation de matériau dépend de la planéité et de la rugosité du support. La consommation effective peut donc être plus élevée.

CONSOMMATION

Produit	S&P Resin 55 HP (étanche à la vapeur)	S&P Resicem HP (vapeur optimisée)	S&P Sable de quartz A
S&P C-Shee 240	~600-800 g/m²	~1100-1500g/m²	-
(200 g / m²)			
S&P C-Sheet 240	~700-1100g/m²	~1300-1600g/m²	_
(300 g / m²)			
S&P C-Sheet 240	~900-1300g/m²	~1400-1800g/m²	-
(400 g / m²)			
S&P C-Sheet 240	~1000-1400g/m²	~1500-1900g/m²	_
(600 g / m²)			
Pont d'adhérence	~ 150 g/m²	~ 150 g/m²	~ 1500 g/m²

Pour plus d'informations sur les systèmes S&P FRP ainsi que toutes les fiches techniques, les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur www.sp-reinforcement.ch

S&P Clever Reinforcement Company AG Seewernstrasse 127 CH-6423 Seewen

Tél.: +41 41 825 00 70 www.sp-reinforcement.ch info@sp-reinforcement.ch

