

S&P Resin 55 HP

Epoxy Kleber | Laminierharz



A Simpson Strong-Tie® Company

BESCHREIBUNG

S&P Resin 55 HP ist ein lösungsmittelfreies, hochfestes, 2-Komponenten Epoxidharz-System zur Grundierung und für die Laminierung von S&P Sheets.

ANWENDUNGSBEREICH

- S&P Resin 55 HP wird für das kraftschlüssige Applizieren für die folgenden S&P Systeme eingesetzt:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
 - S&P C-Lamine (eingeschlitzt)
- Sheets bis 400 g/m² können von Hand einlamiert werden
- Sheets von 400–800 g/m² werden mit der Wet-lay-up Maschine vorimprägniert und nass appliziert

VORTEILE

- Gute Benetzbarkeit
- Hohe Standfestigkeit
- Hohe Haftzugfestigkeit auf Beton und Stahl
- Hohe Beständigkeit gegen Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle sowie aliphatische Kohlenwasserstoffe
- Wetterbeständig

PRODUKTDATEN

Allgemeine Beschreibung

S&P Resin 55 HP

Aussehen

Komp. A – Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Komp. B – Härter für Epoxidharz-Lösung, viskos, transparent

Lieferform

Einheit à 6 kg

Dichte

Komp. A: 1,17 kg/l

Komp. B: 0,98 kg/l

Gemischt: ca. 1,15 kg/l

Lagerung

Im Originalgebinde 24 Monate, optimal bei +10 °C bis +35 °C

ZERTIFIZIERUNG



Dieses Produkt entspricht den Anforderungen der CE-Norm EN 1504-4:2004.

Grundsätze und Methoden gemäss EN 1504-9:2008

Prinzip 4: Statische Verstärkung (SS)

Methode 4.3: Bewehrung der Klebplatte



APPLIKATION

S&P Resin 55 HP wird in abgestimmtem Mischverhältnis geliefert. Der Härter (Komp. B) wird in der Epoxidharz-Lösung (Komp. A) beigemischt. Es ist darauf zu achten, dass der Härter restlos ausläuft. Das Durchmischen der beiden Komponenten erfolgt idealerweise mit einer langsam laufenden Bohrmaschine mit Rührwerk. Es ist sehr gründlich zu mischen, wobei auch von den Seiten und vom Boden her gründlich aufgerührt werden muss, damit sich der Härter auch in senkrechter Richtung gleichmässig verteilt. Die Mischung muss durch das Aufrühren homogen, d.h. schlierenfrei werden. Die Temperatur der beiden Komponenten soll beim Zusammenmischen idealerweise 15–20 °C betragen. Bei höheren Temperaturen wird die Verarbeitungszeit wesentlich verkürzt.

S&P Resin 55 HP ist nach der Applikation ca. 6–8 Stunden vor Feuchtigkeitseinflüssen zu schützen. Sollte es in dieser Zeit doch zu einer Feuchtigkeitseinwirkung kommen, so tritt eine Weissverfärbung und Klebrigkeit an der Oberfläche auf, während das darunter liegende Harz jedoch einwandfrei aushärtet. Die Weissverfärbung bzw. Klebrigkeit vermindert respektive verhindert die Haftung einer nachfolgenden Beschichtung.

Verbrauch

Der Materialverbrauch ist abhängig von der Temperatur, der Porosität des Untergrundes und des angewendeten S&P Sheets.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaft	Prüfverfahren	Einheit	Mindestanforderungen gemäss EN 1504-4	Wert				
Dichte	interner Test	kg/dm ³	-	1,0 - 1,1				
Mischverhältnis Komponente A:B	-	Gewicht	-	4,2:1,8				
Offene Zeit bei 21°C	EN 12189:2000	Minuten	-	45				
Offene Zeit bei 35°C	EN 12189:2000	Minuten	-	30				
Vollständig ausgehärtet	-	Tage	-	7				
Verarbeitungstemperatur	-	°C	-	+8 °C bis +35 °C				
Härte nach Shore D	interner Test	HD	-	> 70				
Druckfestigkeit	EN 12190:1999	MPa	≥ 30	≥ 100				
E-Modul (Druck)	EN 13412:2008	MPa	≥ 2000	≥ 3200				
Wärmeausdehnungskoeffizient	EN 1770:1999	µm/m °C	≤ 100	≤ 65				
Tg Glasübergangstemperatur	EN 12614:2006	°C	≥ 40	53				
Schwindmass	EN 12617-1:2004	%	≤ 0,1	0,02				
EN 1504-9 Methode 4.3: Bewehrung der Klebeplatte								
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Schub)	EN 12188:2000	MPa	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Haftzugfestigkeit auf Stahl (Zug)	EN 12188:2000	MPa	≥ 14			≥ 14		
Dauerhaftigkeit der strukturellen Klebeplatte, thermische Zyklen in warm-feuchter Umgebung	EN 13733:2002	-	Kein Versagen der Proben			bestanden		

Die obigen Testergebnisse wurden unter Laborbedingungen bei +20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit durchgeführt, sofern nicht anders angegeben.

TESTS

Kontaktieren Sie uns, falls Sie Fragen zu den durchgeführten Tests haben.

REINIGUNG

Reinigung von Geräten und Werkzeugen

Geräte und Werkzeuge sollten nach Gebrauch sofort mit S&P Cleaner gereinigt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

GESUNDHEIT & SICHERHEIT

Wichtige Sicherheitshinweise

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.sp-reinforcement.ch herunterladen können, oder kontaktieren Sie uns telefonisch +41 41 825 00 70.

S&P Produkte sind für die industrielle Verwendung gefertigt. Sie müssen von Fachpersonal und kompetenten Fachkräften mit entsprechender Ausbildung verarbeitet werden. Weitere Informationen zur Anwendung sind in der S&P Applikationsanleitung sowie in den technischen Grundlagen zu finden.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt sind gültig für das entsprechende, von S&P Clever Reinforcement Company AG Schweiz ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können und beachten Sie im Ausland das lokale Produktdatenblatt.

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Phone: +41 41 825 00 70
Web: www.sp-reinforcement.ch
E-Mail: info@sp-reinforcement.ch

