

S&P Resin 230 HP

Mortier de compensation et de réparation



DESCRIPTION

La S&P Resin 230 HP mortier de compensation est un produit à 3 composants, à base de résine époxy exempte de solvant, thixotrope et grise avec une charge inerte à base de sable de quartz. C'est un mortier de classe R3.

DOMAINES D'APPLICATION

- La S&P Resin 230 HP est utilisée pour compenser les inégalités du support
- Les propriétés de matériau du mortier de compensation frais et durci sont conformes aux exigences de renforcements d'éléments S&P FRP
- La S&P Resin 230 HP permet de réparer et reprofiler le béton: surfaces, coins, bords

AVANTAGES

- Thixotrope, application de couches plus épaisses possible
- Durcissement avec retrait minimisé
- Exempte de solvant
- Hautes résistances mécaniques
- Délai de mise en oeuvre optimale
- Parfaite compatibilité avec S&P Resin 55 HP, S&P Resin 220 HP et S&P Resicem HP

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

DONNÉES DU PRODUIT

Description générale

S&P Resin 230 HP

Apparence/Couleur

Comp. A – solution à base d'époxy: pâteux, gris clair

Comp. B – durcisseur: visqueux, noir

Comp. F – charge: sableux, blanc

Conditionnement

À l'unité: kit de 30 kg (comp. A 10 kg + B 5 kg + F 15 kg)

Stockage

Comp. A & B: Stockage optimal: +10°C à +25°C, 24 mois.

Comp. F: Durée illimitée, à conserver au sec.

AGRÉMENTS



Ce produit est conforme à la norme EN 1504-3: 2004.

Principes et méthodes selon EN 1504-9: 2008

Principe 4: Renforcement structurel (SS)

Méthod 4.4: Ajout de mortier ou béton - Mortier R3



PRÉPARATION

Préparation du support

Une résistance à la traction du support d'au moins 1,0 N/mm² pour les Sheets et de 1,5 N/mm² pour de la S&P lamelle C-Laminate est une condition indispensable pour un renforcement. Le support doit être propre, dépourvu de poussière et de parties non adhérentes, d'huile, de matières grasses et de toute autre substance à effet séparateur.

L'humidité du support ne doit pas dépasser 4%.

Malaxage

Les différents composants A et B sont à malaxer séparément. Ajouter le composant B dans le composant A puis malaxer jusqu'à l'obtention d'une consistance et d'une teinte grise totalement homogène. Le mélange doit ensuite être versé dans un autre contenant propre, puis malaxé à nouveau 1 minute environ. Le mélange est à effectuer à basse vitesse, pour introduire aussi peu d'air que possible. Y ajouter le composant F (charge) et malaxer, toujours à basse vitesse jusqu'à ce qu'une masse de mortier homogène soit disponible. La quantité de charge ajoutée peut varier en fonction de la consistance du mortier désirée.

APPLICATION

La colle est à appliquer avec une truelle avant sa prise, Epaisseur de couche max.: 50 mm.

La température du support doit se trouver au moins 3° C au-dessus de la température du point de rosée.

Dosage

env. 2,05 kg/m² par couche par mm

DONNÉES TECHNIQUES

Données techniques	Méthode de test	Unité	Exigences minimales de la norme EN 1504-3, mortier R3	Valeur
Densité	-	kg/dm ³	-	2,0 - 2,1
Ratio de mélange A:B:F	-	En poids	-	2:1:3
Durée de vie en pot	Test interne	Minutes	-	90
Temps de prise final	-	Jours	-	7
Température d'application	-	°C	-	+8 °C à +35 °C
Résistance à la compression à 7 jours	EN 12190:1999	MPa	≥ 25	≥ 100
Résistance à la flexion à 7 jours	EN 12190:1999	MPa	-	≥ 40
Module élastique (compression)	EN 13412:2008	MPa	≥ 15000	17000
Résistance d'absorption capillaire	EN 13057:2002	kg/(m ² .h ^{0,5})	≤ 0,5	≤ 0,001
Résistance à la carbonatation	EN 13295:2005	-	Dk ≤ MC(0,45)	Performance atteinte
Adhérence au béton	EN 1542:1999	MPa	≥ 1,5	≥ 3,0
Force d'adhérence après 50 cycles de gel-dégel avec immersion dans du sel déglacant	EN 13687-1:2002	MPa	≥ 1,5	≥ 3,0
Teneur en ions chlorure	EN 1015-17:2000	%	≤ 0,05	≤ 0,02

Les tests ci-dessus sont menés en conditions laboratoire à +20°C et 65% d'humidité relative.

TESTS

Toutes les données techniques publiées dans cette fiche technique se basent sur des tests effectués en laboratoire. Les mesures actuelles peuvent donc varier.

Contactez-nous si vous avez des questions sur les tests réalisés.

NETTOYAGE

Nettoyage de l'équipement

Le matériau non durci peut encore être nettoyé avec un solvant adapté. Le matériau durci ne peut être éliminé que mécaniquement.

SANTÉ & SÉCURITÉ

Consignes de sécurité importantes

Pour plus d'informations consulter la Fiche de Données de Sécurité actuelle que vous pouvez télécharger sur notre site internet www.sp-reinforcement.ch ou contacter nous par téléphone au +41 41 825 00 70.

La gamme de produits S&P est destinée à un usage industriel. Ils doivent être installés par du personnel spécialisé et des professionnels compétents, ayant suivi une formation adaptée. Les instructions d'application doivent être suivies et respectées, elles sont détaillées dans nos bases techniques.

Les informations contenues dans cette Fiche Technique sont valables pour les produits livrés par S&P Clever Reinforcement Company AG, Suisse. Veuillez noter que les informations fournies par d'autres pays peuvent différer, toujours utiliser la Fiche Technique adaptée dans le pays considéré.

Les informations et données contenues dans cette Fiche Technique permettent d'assurer une utilisation normale du produit. Les informations et les données sont basées sur nos connaissances actuelles et notre expérience. Elles n'exonèrent pas l'utilisateur de sa propre responsabilité et de vérifier la pertinence de l'application.

S&P se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications du produit. Nos conditions générales de vente et de livraison sont en outre applicables. La dernière version de cette fiche est la seule valable, veuillez nous contacter pour vérifier ou obtenir la version à jour.

S&P Clever Reinforcement Company AG

Seewernstrasse 127

CH-6423 Seewen

Phone: +41 41 825 00 70

Web: www.sp-reinforcement.ch

E-Mail: info@sp-reinforcement.ch