



A Simpson Strong-Tie® Company



MANUEL D'APPLICATION

S&P C-Laminate collé



EXIGENCES DE QUALITÉ GÉNÉRALE

- Adhérence minimale du support > 1,5 N/mm²
- Température du support au minimum 3 °C au-dessus de la température du point de rosée
- Humidité maximale du support < 4 %
- Les températures de traitement sont indiquées sur la fiche technique correspondante



Travaux de préparation:

Mesures et traçage des emplacements d'application.

Distance entre les lamelles d'au moins 10 mm.

[Pour les ancrages terminaux S&P, voir le manuel d'application séparé.](#)

APPLICATION



Sablage, grenailage ou ponçage du support avec un disque diamanté.

Eviter les irrégularités!

La laitance de ciment doit être complètement enlevé.

Rugosité optimale de la surface de 0,5 à 1,0 mm.

Adhérence minimal du support > 1,5 N/mm²



Suppression du mauvais béton, partie cassée, résidus de bois, matériaux d'isolation ou similaire.



Reprofilage avec S&P Resin 230 HP, mortier de nivellement à base d'époxy.

L'armature corrodée doit être pré-traitée avec S&P Resicem HP.

Les fissures > 2 mm doivent être bouchées.



Assurance de la qualité

Contrôle de la planéité:

- Maximum 5 mm sur 2 m
- Maximum 1 mm sur 30 cm

Mesure de la température et de l'humidité de la surface du support et détermination du point de rosée.



Nettoyer la surface du support à l'aide d'un aspirateur.

La surface doit être aussi exempte de graisse ou d'huile.



Eventuellement découper les lamelles sur le chantier avec une meuleuse d'angle (disque fin). Les directives relatives à la sécurité au travail doivent être respectées. Nettoyage et dégraissage de la lamelle pré-confectionnée avec un chiffon propre imbibé de S&P Cleaner.

Assurance de la qualité

Contrôler le type et les dimensions de la lamelle.



Mélanger le S&P Resin 220 HP conformément à la fiche technique.



Application de la colle en forme de toit sur la lamelle nettoyée.

Tableau de consommation de colle à la page 6.

Épaisseur maximum de la couche de colle 5 mm.

Optimisation de la consommation de la colle avec le tire-colle S&P.



Appuyer provisoirement à la main la lamelle contre le support.



Appuyer la lamelle à l'aide du rouleau en téflon S&P du milieu vers les extrémités de la lamelle.

L'épaisseur de la colle doit être de 2 à 3 mm.



Enlever l'excédent de colle dans les bords à l'aide d'une truelle.



Pour toutes les lamelles, il faut former une rampe aux deux extrémités de la lamelle avec la colle afin d'éviter un délaminage.

Pour les lamelles visibles, la situation doit être clarifiée au préalable.



Remarque: pour les lamelles collées sur le sol, il est recommandé de retirer la colle en biais sur tout le pourtour.

Cela évite que la lamelle ne reste accrochée au bord, ce qui pourrait l'endommager ou l'arracher.



Nettoyer la lamelle collée avec un chiffon imbibé de S&P Cleaner.



Coller le sticker d'avertissement pour protéger contre les dommages mécaniques.



Assurance de la qualité

Vérification des vides en tapotant délicatement avec un marteau après le durcissement de la colle.

Lors de vides dans la zone d'ancrage, la lamelle doit être remplacée



Pleine capacité de charge à 20 °C et max. 60% d'humidité après 48 heures.

Nécessité de protection incendie et protection contre les UV déterminées par l'ingénieur du projet.



Pour l'application ultérieure d'un crépi ou d'un mortier, saupoudrer avec du sable de quartz.

Utilisez, la S&P Resin 55 HP ou S&P Resin 220 HP comme couche d'accrochage.

SÉCURITÉ

Les directives relatives à la sécurité au travail doivent être respectées (prévention des accidents/EPI).

CONSOMMATION

La consommation de colle est indiquée dans le tableau ci-dessous (peut varier selon la rugosité du support):

Largeur de la lamelle	S&P Resin 220 HP
50 mm	~ 350 g/m
60 mm	~ 450 g/m
80 mm	~ 550 g/m
90 mm	~ 650 g/m
100 mm	~ 700 g/m
120 mm	~ 850 g/m
150 mm	~ 1 050 g/m

EXEMPLES D'APPLICATION



Pour plus d'informations sur les systèmes S&P FRP ainsi que toutes les fiches techniques, les fiches de donnée de sécurité sont disponibles sur www.sp-reinforcement.ch

S&P Clever Reinforcement Company AG
Seewernstrasse 127
CH-6423 Seewen
Tél.: +41 41 825 00 70
www.sp-reinforcement.ch
info@sp-reinforcement.ch

